



MODELLO BASE

Per **stampaggio** e **raddrizzatura**. Composto da: piano superiore ed inferiore con scanalature a "T" e punzone di raddrizzatura.

MODELLO COMPLETO

Modello base con aggiunta di un supporto per punzone di **piegatura** e coppia di supporti lamiera anteriori.

COMANDI

- **SEMICICLO**: bimanuale con **leva e pulsante**, microinterruttori per regolazione corsa del cilindro.
- **CICLO**: **doppi pulsanti** con sincronismo, microinterruttori per regolazione corsa e risalita automatica del cilindro, CPU Siemens, gruppo elettrovalvole REXROTH o EATON.

OPTIONAL

- Carrello mobile per montaggio/smontaggio rapido del supporto di piegatura
- Controllo digitale con encoder e display Siemens per impostazione delle quote
- Pressostato
- Scambiatore di calore
- Contapezzi
- Temporizzatore
- Supporti lamiera con riscontri regolabili



BASIC MODEL

For **stamping** and **straightening**. Equipped with: upper and lower table with T-grooves and straightening punch.

COMPLETE MODEL

Basic model with the addition of the support for the **bending** punch and a pair of front sheet supports.

CONTROLS

- **SEMI-AUTOMATIC**: two hands control by **lever and pushbutton**, microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- **AUTOMATIC** two hands control by **double pushbuttons** with synchronism, microswitches for adjusting the stroke, automatic cylinder lifting, CPU Siemens, REXROTH or EATON electrovalve group.

OPTIONAL

- Mobile trolley for rapid assembly/disassembly of the bending support
- Digital controller with encoder and Siemens display for quota setting
- Pressure switch
- Heat exchanger
- Piece counter
- Timer
- Sheet supports with adjustable stops.



Guarda il video della pressa PSL (60")

Watch the video of the PSL press (60")

PSL

PRESSA OLEODINAMICA MULTIFUNZIONE

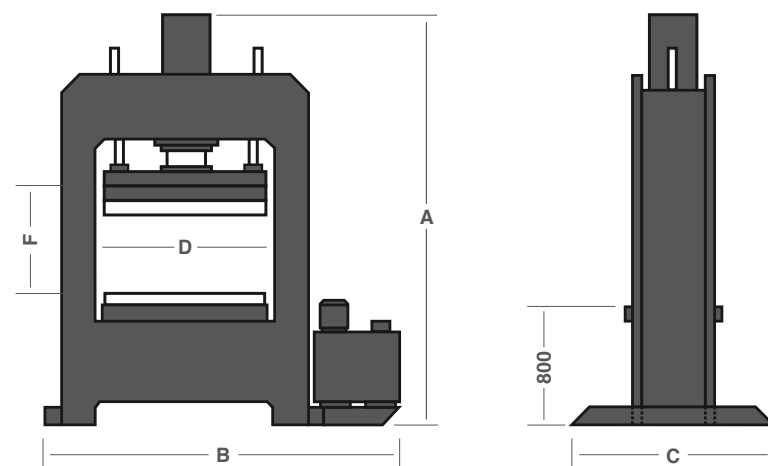
MULTIFUNCTION HYDRAULIC PRESS



MODELLO Model	Tonn.	A	B	C	D	E	F TRA I PIANI Between tables	CORSA Stroke	LUNGHEZZA PRISMA Prism length	PIANO INFERIORE Lower table	PIANO SUPERIORE Upper table	S		A		VELOCITÀ LAVORO mm/sec Working speed	kW	PESO Weight kg
												VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Approaching speed	DOPPI PULSANTI Double pushbuttons	VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Approaching speed	PEDALE By pedal			
PSL 70	70	2300	1700	1000	900	250	700	500	835	850x600	700x350	29	29	10	5	4	1400	
PSL 100	100	2400	1800	1000	1050	250	780	500	835	900x600	700x350	25	25	10	4	4	2050	
PSL 100c	100	2450	2400	1200	1500	250	780	500	1250	1300x600	1250x400	25	25	10	4	4	2450	
PSL 150	150	2700	2200	1000	1250	370	700	500	835	1000x700	1000x400	20	20	10	3	4	4100	
PSL 150c	150	2800	2400	1200	1500	370	700	500	1250	1300x700	1300x400	20	20	10	3	4	5200	

S SEMICICLO / SEMI-AUTOMATIC

A CICLO / AUTOMATIC



Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.



PRESSE OLEODINAMICHE

3

LAVORAZIONI, 1 SOLO MODELLO:
PIEGATURA - STAMPAGGIO - RADDRIZZATURA

PROCESSES, 1 MODEL ONLY:
BENDING - STAMPING - STRAIGHTENING



PRESSE OLEODINAMICHE

SICMI S.R.L.
VIA IV NOVEMBRE, 35
43018 SISSA TRECASALI (PR) - ITALY

Tel: +39 0521 873346 - info@sicmi.it - www.sicmi.com

PSL

PRESSA OLEODINAMICA MULTIFUNZIONE

MULTIFUNCTION HYDRAULIC PRESS

3 LAVORAZIONI, 1 SOLO MODELLO
MAGGIORE PRODUTTIVITÀ E MINORE INVESTIMENTO
Tre accessori facilmente intercambiabili permettono un utilizzo flessibile della pressa.

3 PROCESSES, 1 MODEL ONLY
HIGHER PRODUCTIVITY & LOWER INVESTMENT
Three easily interchangeable accessories allow flexible use of the press.



1. PIEGATURA

Supporto mobile per il punzone di piegatura e coppia di supporti lamiera anteriori con asta millimetrata. *(Punzone di piegatura e prisma non inclusi nell'offerta)*

BENDING

Mobile support for the bending punch and pair of front sheet metal supports with millimetric rod. *(Bending punch and prism not included in the offer)*

2. STAMPAGGIO

Dotata di piano superiore guidato e con scanalature a T per fissare stampi, piano inferiore fresato con forature e scanalature a T, bancale inferiore registrabile per ottimizzare la lavorazione.

STAMPING

Equipped with guided upper table with T-grooves for molds fixing, milled lower table with holes and T-grooves, adjustable base frame to improve the works.

3. RADDRIZZATURA

Punzone da fissare al piano superiore con vite in dotazione per eseguire lavori di montaggio e raddrizzatura.

STRAIGHTENING WORKS

Punch to be fixed to the upper surface with the supplied screw to carry out assembly and straightening work.

CAMBIO FUNZIONE

Far scendere il supporto e appoggiarlo al carrello mobile a spostamento manuale. Sganciare il supporto, salire con il cilindro principale e spostare il carrello nella parte posteriore della pressa. Il piano di lavoro è già pronto per le operazioni di stampaggio. Per le raddrizzate occorre solo fissare l'apposito punzone al centro del piano superiore.

WORKING CHANGE

Lower the support and put it on the mobile manual trolley. Release the support, go up with the main cylinder and move the trolley on the rear side of the press. The working table is ready for stamping. For straightening, it is necessary to fix the punch in the centre of the upper table.



Modello base per stampaggio e raddrizzate
Standard model for stamping and straightening

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE