

PDL

**PRESSA OLEODINAMICA
PER PIEGATURE**

PRESS FOR BENDING



| PDL.A

| PDL.S



PDL.A - COMANDO A PEDALE
RITORNO AUTOMATICO
PDL.A - CONTROLS BY PÉDAL
AUTOMATIC RETURN

PDL.S - SEMICICLO CON LEVA
PDL.S - SEMIAUTOMATIC BY LEVER

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

PDL

PRESSA OLEODINAMICA PER PIEGATURE

PRESS FOR BENDING

CARATTERISTICHE

Punzone di piegatura e prisma a V, supporto mobile con 2 guide laterali, telaio monolitico, rete di protezione posteriore, supporti anteriori con asta millimetrata, stae di ssaggio del prisma e fori di registro.

UTILIZZO

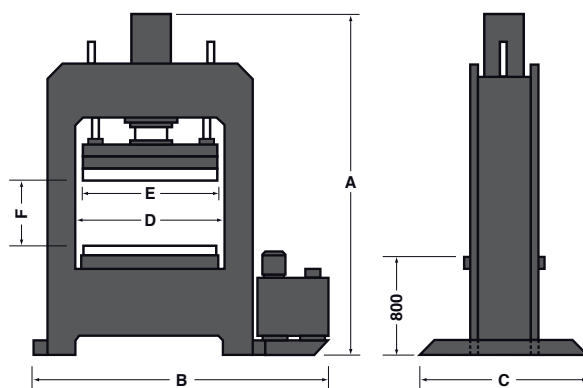
Piegature.

COMANDI

CICLO CON PEDALE, microns di arresto discesa/salita, risalita automatica.
SEMICICLO CON LEVA e microns di arresto.

ACCESSORI

Pressostato, contapezzi, supporti millimetrati posteriori, lettura digitale per quote, supporti anteriori con riscontri regolabili.



FEATURES

Bending punch and "V" prisma, movable support with 2 lateral slides, monolithic frame, protection grate on the back, front supports with millimetric bar, clamps for prisma and adjusting holes.

USE

Bending works.

CONTROLS

AUTOMATIC BY PEDAL, microns for up/downstroke stop, automatic table return.
SEMI-AUTOMATIC BY LEVER and microns for stop.

OPTIONALS

Pressure switch, piece counter, millimetric supports on the back, digital readout of dimensions, front supports with adjustable trucks.

| MODELLO Model | Tonn. | A | B | C | D | E Punzone Punch | F | CORSA Stroke | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Approaching speed | VELOCITÀ LAVORO mm/sec Working speed | KW | PESO Weight kg |
|------------------|-------|------|------|------|------|-----------------------|-----|-----------------|---|--|-----|----------------------|
| PDL 40 | 40 | 2200 | 1850 | 1050 | 900 | 835 | 250 | 500 | 9 | 9 | 4 | 1200 |
| PDL 70 | 70 | 2300 | 1850 | 1050 | 900 | 835 | 250 | 500 | 10 | 5 | 4 | 1300 |
| PDL 100 | 100 | 2300 | 2100 | 1050 | 1050 | 850 | 200 | 500 | 10 | 4 | 4 | 1900 |
| PDL 100 B | 100 | 2300 | 2650 | 1300 | 1550 | 1000 | 200 | 500 | 10 | 4 | 4 | 2600 |
| PDL 100 C | 100 | 2400 | 2650 | 1300 | 1550 | 1500 | 200 | 500 | 10 | 4 | 4 | 2700 |
| PDL 150 | 150 | 2600 | 2700 | 1400 | 1550 | 1000 | 200 | 500 | 9 | 3 | 4 | 4300 |
| PDL 150 C | 150 | 2600 | 2700 | 1400 | 1550 | 1500 | 200 | 500 | 9 | 3 | 4 | 4500 |
| PDL 200 | 200 | 2750 | 2750 | 1600 | 1550 | 1000 | 200 | 500 | 10 | 3 | 5,5 | 5900 |
| PDL 200 C | 200 | 2750 | 2750 | 1600 | 1550 | 1500 | 200 | 500 | 10 | 3 | 5,5 | 6300 |
| PDL 300 D | 300 | 3000 | 3300 | 1800 | 2000 | 1500 | 200 | 500 | 9 | 2 | 7,5 | 10300 |
| PDL 400 D | 40 | 3000 | 3400 | 1800 | 2000 | 1500 | 200 | 500 | 9 | 2 | 7,5 | 12000 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.



SICMI S.R.L. - S. QUIRICO 43018 SISSA - TRECASALI (PARMA) ITALY VIA
IV NOVEMBRE, 35 - TEL. +39 0521 873346/44 - FAX +39 0521 872952
info@sicmi.it - www.sicmi.it



PRESSE OLEODINAMICHE