

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

OLTRE LA TECNOLOGIA. BEYOND TECHNOLOGY.



STAMPAGGIO
PRESSWORKS

RADDRIZZATURA
STRAIGHTENING

STANDARD
STANDARD

PIEGATURA
BENDING

MULTIFUNZIONE
MULTI-FUNCTION



SICMI. COSTRUTTORI DI PRESSE OLEODINAMICHE

SICMI. HYDRAULIC PRESS MANUFACTURER.

**La forza dell'esperienza, il rigore del metodo, l'energia della visione:
le regole del nostro know-how per costruire presse oleodinamiche davvero superiori.**

The strength of our experience, our precise methodology, the power of vision: these are the rules of our know-how in producing truly superior hydraulic presses



Affidabilità, solidità, visione: da oltre tre decenni l'approccio SICMI si basa sulla soddisfazione delle specifiche esigenze della committenza, ma con uno sguardo sempre proiettato sull'innovazione e il miglioramento continuo dei risultati.

Con alle spalle un solido gruppo industriale con oltre cento addetti, alla grande tradizione di SICMI si affianca una consolidata esperienza nella progettazione e nella produzione di presse con l'obiettivo costante di evolvere tecnologicamente senza mai rinunciare a quell'approccio artigianale che permette la più ampia possibilità di scelta e personalizzazione, accogliendo le richieste del cliente con la massima flessibilità.

Tutto questo ha portato SICMI a incrementare e diversificare l'offerta con 15 modelli differenti (da 20 a 1500 ton) in grado di soddisfare esigenze di:

- raddrizzatura lamiere, tondi o tubi di grossi spessori, con metodi manuali o semiautomatici;
- raddrizzatura, calibratura o rastrematura di tubi;
- imbutiture, stampaggi, piegature, lavorazioni plastiche o gomma;
- prove-stampi, collaudi valvole di grosse dimensioni, montaggi motori elettrici e test di trazioni.

Fiore all'occhiello sono le presse speciali, progettazioni esclusive studiate e costruite per rispondere a richieste specifiche dei clienti che arrivano, grazie a una rete di rappresentanti e punti vendita, da Europa, Stati Uniti, Sud America, Russia, Africa settentrionale e Asia.

Industria 4.0: tutti i modelli più performanti delle nostre presse possono essere predisposti per l'interconnessione con il gestionale aziendale, consentendo di usufruire dei vantaggi fiscali previsti dalle norme sulla digitalizzazione dei processi.

“Essere un'azienda solida ci permette di intercettare i cambiamenti, superare le sfide e disegnare il nostro futuro migliore, fatto di innovazione e spirito di squadra, dove il cliente è sempre al centro del nostro fare.”

Cristian Lombardi
CEO di Sicmi

Reliability, solidity and vision: for over three decades the SICMI approach has been based on satisfying the specific needs of our customers, but always with an eye on innovation and continuous improvement of results.

With a solid industrial group behind it with over one hundred employees, the great tradition of SICMI is accompanied by a consolidated experience in the design and production of presses with the constant aim of evolving technologically without ever giving up that artisan approach that allows the widest possibility of choice and customization, welcoming customer requests with maximum flexibility.

All this has led SICMI to increase and diversify the offer with 15 different models (from 20 to 1500 tons) able to meet the needs of:

- straightening of thick sheets, rods or tubes, with manual or semiautomatic methods;
- straightening, calibration or tapering of pipes;
- deep drawing, molding, bending, plastic or rubber processing;
- mold tests, large dimension valve testing, electric motor assembly and traction tests.

The company flagship are the special presses, which are exclusive designs designed and built to meet specific requests from customers who arrive, thanks to a network of representatives and points of sale, from Europe, United States, South America, Russia, North Africa and Asia.

“Being a solid company allows us to perceive changes, overcome challenges and design our best future which is made of innovation and team spirit, where the customer is always at the center of our doing.”

Cristian Lombardi
CEO of Sicmi

STAMPAGGIO PRESSWORKS

- STAMPAGGIO VELOCE A FREDDO
- STAMPAGGIO DI GRANDI E MEDIE DIMENSIONI

- FAST COLD PRESSWORK
- FORMING ON LARGE AND MEDIUM SIZE



MCL (medio veloce)

Per stampaggio medio veloce a collo di cigno. (125 mm/sec.)

(medium fast)
For "C" frame medium-fast forming (125 mm/sec.)



MST (medio veloce)

Per stampaggio medio veloce a due montanti. (125 mm/sec.)

(medium fast)
Double sided upright for medium-fast forming (125 mm/sec.)



PCL

Per stampaggio a collo di cigno (30 mm/sec.)

C Frame presswork (30 mm/sec.)



PST

Per stampaggio a due montanti (30 mm/sec.)

Double sided upright presswork (30 mm/sec.)



PSQ

Per stampaggio a 4 colonne (30 mm/sec.)

Four columns presswork (30 mm/sec.)

RADDRIZZATURE STRAIGHTENING

- UNA GAMMA COMPLETA PER RADDRIZZATURA LAMIERE E TUBI ANCHE DI ELEVATI TONNELLAGGI



PBM

Per assemblaggi e raddrizzature con bancale mobile manuale.

For assembling and straightening with manual mobile table.

- A COMPLETE RANGE FOR SHEET METAL AND PIPES STRAIGHTENING INCLUDING HIGH TONNAGE



PCR

Per raddrizzature o montaggi a collo di cigno. Da 40 a 300 tonn.

"C" Frame straightening or assembling. From 40 to 300 tons.



PMM

Per raddrizzatura lamiera a montante e cilindro mobile. Da 150 a 1000 tonn.

Sheet metal straightening with upright and cylinder. From 40 to 1000 tons.



PRT

Per raddrizzatura dei tubi a montante mobile. Da 200 a 800 tonn.

Mobile upright pipes straightening. From 200 to 800 tons.

STANDARD STANDARD

- ADATTE PER RADDRIZZATURE, MONTAGGI ED AGGIUSTAGGI CON UNA RICCA DOTAZIONE DI OPTIONAL

- USED FOR STRAIGHTENING, ASSEMBLING AND ADJUSTING WITH A WIDE SELECTION OF OPTIONALS



PFC

Con telaio monolitico.

With monolithic frame.



PFF

Per montaggi e raddrizzate con sollevamento bancale oleodinamico.

For assembling and straightening with hydraulic lifting table.



PSS

Per varie lavorazioni a due montanti.
Corsa del cilindro 500mm.

For various processing with double sided upright.
500mm cylinder stroke.



PSS-NC

Per varie lavorazioni a due montanti.
Corsa del cilindro 350mm.

For various processing with double sided upright.
350mm cylinder stroke.

PIEGATURA BENDING

- SEMPLICITÀ D'USO E MASSIMA SICUREZZA OPERATIVA

- SIMPLE TO USE AND MAXIMUM OPERATIONAL SAFETY



PDL-A

Comando a pedale ritorno automatico.
Punzone di piegatura e prisma V.
Velocità max. 10 mm/sec.

Foot control with automatic return.
Bending punch and V prism max.
speed 10 mm/sec.

MULTIFUNZIONE MULTI-FUNCTION

- MAGGIOR PRODUTTIVITÀ, MINORE INVESTIMENTO

- HIGHER PRODUCTIVITY, LOWER INVESTMENT



PSL

Tre lavorazioni in un solo modello:
piegatura, stampaggio e raddrizzatura.

Three processing in a single model:
bending, pressing and straightening.

PMM-HY

A montante e cilindro mobile elettro idraulica per raddrizzatura lamiera.

Electro hydraulic metal sheet straightening machine with mobile upright column and cylinder



Controllo d'assi, movimenti controllati da attuatori elettrici, possibilità di programmare la raddrizzatura.

Axis control, movements controlled by electric actuators, straightening can be programmed.

PSV

Due montanti per varie lavorazioni con comando a idroguida. Corsa 350 mm/sec.

Two upright for various processing with hydraulic power steering control. 350 mm/sec. stroke.



L'idroguida permette di lavorare con una mano sola e di gestire con la massima precisione anche il centesimo. Innovativa, comoda e funzionale.

Hydraulic power steering makes it possible to work with only one hand and to work with centimetre fine precision. Innovative, easy to handle and functional.

SPECIALI

HYDRAULIC PRESS SPECIALS

- OFFRIAMO UN AMPIA POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE, ACCOGLIENDO OGNI RICHIESTA CON LA MASSIMA FLESSIBILITÀ.
- WE OFFER A WIDE RANGE OF POSSIBLE CUSTOMIZATION AND WELCOME ALL REQUESTS WITH MAXIMUM FLEXIBILITY



SICMI S.R.L. - S. QUIRICO 43018 SISSA - TRECASALI (PARMA) ITALY
VIA IV NOVEMBRE, 35 - TEL. +39 0521 873346/44 - FAX +39 0521 872952
info@sicmi.it - www.sicmi.it



SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE